

**ΚΑΤΑΤΑΞΗ ΠΤΥΧΙΟΥΧΩΝ ΣΤΟ ΤΕΕΑΠΗ ΤΟΥ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΠΑΤΡΩΝ ΓΙΑ ΤΟ
ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟ ΕΤΟΣ 2019-2020**

Σύμφωνα με την απόφαση της 17ης/7-5-2019 Συνέλευσης η κατάταξη πτυχιούχων στο ΤΕΕΑΠΗ του Πανεπιστημίου Πατρών για το ακαδημαϊκό έτος 2019-2020 θα γίνει με εξετάσεις σε τρία μαθήματα (Φ.Ε.Κ. 3185/16-12-2013, τ. Β'). Αίτηση μπορούν να υποβάλλουν όσοι/όσες είναι πτυχιούχοι Πανεπιστημίων, ΤΕΙ ή ισότιμων προς αυτά Τμημάτων ή Σχολών της Ελλάδας ή του εξωτερικού (αναγνωρισμένα από το Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π.), ΑΣΠΑΙΤΕ, όπως και πτυχιούχοι ανώτερων σχολών διετούς και υπερδιετούς κύκλου σπουδών αρμοδιότητας του Υπουργείου Παιδείας ή άλλων υπουργείων.

Σύμφωνα με το άρθρο 57 (παράγραφοι α' και γ') του Ν. 4186/2013 (ΦΕΚ 193 Α') το ποσοστό των κατατάξεων των παραπάνω πτυχιούχων ορίζεται αυτοτελώς ως ποσοστό επί του αριθμού των εισακτέων σε κάθε Τμήμα Πανεπιστημίου και δεν επιτρέπεται η υπέρβασή του. Επίσης θεωρούνται ως αποτυχόντες στις εξετάσεις όσοι δεν συγκεντρώσουν τη βάση 10 σε καθένα από τα τρία εξεταζόμενα μαθήματα, που βαθμολογούνται με άριστο το 20. Στην περίπτωση ύπαρξης υποψηφίων με την ίδια συνολική βαθμολογία για την αποφυγή της υπέρβασης λαμβάνεται υπόψη η κατοχή πτυχίου Τμήματος με συναφή μαθήματα με το Τμήμα κατάταξης και εάν ο αριθμός των συναφών μαθημάτων είναι ίδιος μεταξύ των ισοβαθμούντων υποψηφίων γίνεται κλήρωση μεταξύ των ισοδυνάμων υποψηφίων.

Η εξεταστέα ύλη των μαθημάτων των Κατατακτηρίων Εξετάσεων του ακαδημαϊκού έτους 2019-2020 στο ΤΕΕΑΠΗ του Πανεπιστημίου Πατρών έχει ως εξής:

Μάθημα «Παιδαγωγικά»

Βιβλία: (α) Houssaye, J. (επιμ) (2000). *Δεκαπέντε παιδαγωγοί. Σταθμοί στην ιστορία της παιδαγωγικής σκέψης*. Αθήνα: Μεταίχμιο. Και (β) Ντολιοπούλου, E. (2002). *Σύγχρονα προγράμματα για παιδιά προσχολικής ηλικίας*. Αθήνα: Τυπωθήτω.

Μάθημα «Εκπαιδευτική Ψυχολογία»

Βιβλίο: Elliot, S., Kratochwill, T.R., Cook, J.L. & Travers, J.F. (2008). *Εκπαιδευτική Ψυχολογία. Αποτελεσματική διδασκαλία, αποτελεσματική μάθηση*. Μτφ. Μ. Σόλμαν και Φ. Καλύβα. Επιμ. μτφ. Α. Λεονταρή και Ε. Συγκολλίτου. Αθήνα: Gutenberg.

Μάθημα «Κοινωνιολογία»

Βιβλίο: Hughes, M., & Kroehler, C.J. (2014). *Κοινωνιολογία. Οι Βασικές Έννοιες. Νέα αναθεωρημένη έκδοση*. Αθήνα: Εκδόσεις Κριτική (1η έκδοση 2007).

Η αίτηση και τα δικαιολογητικά των ενδιαφερομένων θα υποβληθούν στη Γραμματεία του Τμήματος Επιστημών της Εκπαίδευσης και της Αγωγής στην Προσχολική Ηλικία του Πανεπιστημίου Πατρών από 1 έως 15 Νοεμβρίου 2019 (Δευτέρα, Τετάρτη και Παρασκευή ώρες 11.00-13.00, τηλ. 2610.969.828).

Τα δικαιολογητικά που θα πρέπει να καταθέσουν οι υποψήφιοι είναι τα εξής:

- 1) Αίτηση των ενδιαφερομένων.
- 2) Αντίγραφο πτυχίου (επικυρωμένο από τη Γραμματεία της Σχολής/Τμήματος προέλευσης).
- 3) Αντίγραφο αναλυτικής βαθμολογίας (επικυρωμένο από τη Γραμματεία της Σχολής/Τμήματος προέλευσης).
- 4) Προκειμένου για πτυχιούχους εξωτερικού συνυποβάλλεται και βεβαίωση ισοτιμίας του τίτλου σπουδών τους από τον Διεπιστημονικό Οργανισμό Αναγνώρισης Τίτλων Ακαδημαϊκών και Πληροφόρησης (ΔΟΑΤΑΠ).

Οι κατατακτήριες εξετάσεις διενεργούνται κατά το χρονικό διάστημα 1 έως 20 Δεκεμβρίου κάθε ακαδημαϊκού έτους. Το πρόγραμμα των εξετάσεων ανακοινώνεται με απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος, μέσω της Γραμματείας, τουλάχιστον οκτώ ημέρες πριν από τις εξετάσεις.